

ОДОБРЕНИЕ

Съответствие въз основа на пълно осигуряване на качеството – модул Н

Сертификат №	1853-PED-14217 FU3
Име и адрес на производителя:	БУЛАРМЕКС-ИК АД 4000 Пловдив, пл. Шахбазян №3
Място на одита:	БУЛАРМЕКС-ИК АД 4000 Пловдив, Кукленско шосе
Доклад от одит №:	QS 1853-23 0007/9.10.2023
Обхват:	Виж ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Маркировка на съоръженията:	CE 1853

ТЮФ Рейнланд България ЕООД, след изследване и оценка на системата по качеството на фирма БУЛАРМЕКС-ИК АД, одобрява прилаганата система по качество за производството на съоръжения под налягане, описани в ПРИЛОЖЕНИЕ 1 и с приложимите съществени изисквания на Директива 2014/68/ЕС, въведена с Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на съоръжения под налягане.

София, 9.10.2023
(Място и дата на издаване)

Нотифициран орган за съдове и
съоръжения под налягане:

Срок на валидност: 5.10.2026



Последно издадено Одобрение: 1853- PED-14217 FU2/19.11.2020

ТЮФ Рейнланд България ЕООД
Нотифициран орган за съдове и съоръжения под налягане
София 1113, ул. "Драган Цанков" 23А
тел: 02/9879087; 9879291; факс: 02/9876605
Разрешение № 129 – ОС (1) / 31.05.2021 г. на ДАМТН, ид № 1853

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: V46.2, V40.2		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	спирателен вентил	V46.2								
	регулиращ вентил	V40.2								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	чрез ръчно колело				1					
	чрез цилиндрична предавка				2					
	чрез електропривод				3					
	пневматично или хидравлично				4					
	чрез права дистанционна връзка				5					
	чрез конична предавка				6					
	подготвен за привод				8					
5. Материал на корпуса	P250GH/1.0460 (до 450°C)						E			
	P265GH/1.0425 (до 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4/1.6368 (до 450°C)						M			
	16Mo3/1.5415 до (до 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (до 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (до 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (до 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (до 600°C)						J			
X10CrMoVNb9-1/1.4903 (до 650°C)						N				
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
	PN400 (Class 2500)							400		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN40-65									040-065

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: Z15.1 и Z15.2		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	обратен клапан	Z15.1								
	обратен клапан	Z15.2								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	автоматично				7					
5. Материал на корпуса	P250GH/1.0460 (до 450°C)						E			
	P265GH/1.0425 (до 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4/1.6368 (до 450°C)						M			
	16Mo3/1.5415 до (до 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (до 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (до 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (до 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (до 600°C)						J			
X10CrMoVNb9-1/1.4903 (до 650°C)						N				
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
	PN400 (Class 2500)							400		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN40-65									040-065

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: S43		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	шибърен кран	S43								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	чрез ръчно колело				1					
	чрез цилиндрична предавка				2					
	чрез електропривод				3					
	пневматично или хидравлично				4					
	чрез права дистанционна връзка				5					
	чрез конична предавка				6					
	подготвен за привод				8					
5. Материал на корпуса	P250GH/1.0460 (до 450°C)						E			
	P265GH/1.0425 (до 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4/1.6368 (до 450°C)						M			
	16Mo3/1.5415 до (до 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (до 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (до 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (до 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (до 600°C)						J			
X10CrMoVNb9-1/1.4903 (до 650°C)						N				
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
	PN400 (Class 2500)							400		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN50-250 DN300									050-250 300
*Забележка: Шибърни кранове тип S43 с размер DN300 са с ограничение за наляганя PN63, PN100, PN160, PN250										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: L10.2		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	обратна клапа	L10.2								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	автоматично				7					
5. Материал на корпуса	P250GH/1.0460 (до 450°C)						E			
	P265GH/1.0425 (до 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4/1.6368 (до 450°C)						M			
	16Mo3/1.5415 (до 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (до 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (до 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (до 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (до 600°C)						J			
X10CrMoVNb9-1/1.4903 (до 650°C)						N				
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
	PN400 (Class 2500)							400		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN50-250 DN300									050-250 300
*Забележка: Обратни клапи тип L10.2 с размер DN300 са с ограничение за наляганя PN63, PN100, PN160, PN250										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: S38		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	шибърен кран	S38								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	чрез ръчно колело				1					
	чрез цилиндрична предавка				2					
	чрез електропривод				3					
	пневматично или хидравлично				4					
	чрез права дистанционна връзка				5					
	чрез конична предавка				6					
5. Материал на корпуса	подготвен за привод				8					
	ковани конструкционни (въглеродни) стомани						4			
	ковани легирани стомани						3			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	ковани неръждаеми стомани						0			
	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
PN250 (Class 1500)							250			
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN40-50									040-050

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: V40, V41		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	спирателен вентил	V40								
	регулиращ вентил	V41								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	чрез ръчно колело				1					
	чрез цилиндрична предавка				2					
	чрез електропривод				3					
	пневматично или хидравлично				4					
	чрез права дистанционна връзка				5					
	чрез конична предавка				6					
	подготвен за привод				8					
5. Материал на корпуса	ковани конструкционни (въглеродни) стомани						4			
	ковани легирани стомани						3			
	ковани неръждаеми стомани						0			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN40-50									040-050

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: Z15 и Z16		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	обратен клапан	Z15								
	обратен клапан	Z16								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	автоматично				7					
5. Материал на корпуса	ковани конструкционни (въглеродни) стомани					4				
	ковани легирани стомани					3				
	ковани неръждаеми стомани					0				
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)						16			
	PN25 (Class 150)						25			
	PN40 (Class 300)						40			
	PN63 (Class 400)						63			
	PN100 (Class 600)						100			
	PN160 (Class 900)						160			
	PN250 (Class 1500)						250			
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN40-50									040-050

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: L10		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	обратна клапа	L10								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	автоматично				7					
5. Материал на корпуса	ковани конструкционни (въглеродни) стомани						4			
	ковани легирани стомани						3			
	ковани неръждаеми стомани						0			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN40-50									040-050

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: S38		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	Шибърен кран	S38								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	чрез ръчно колело				1					
	чрез цилиндрична предавка				2					
	чрез електропривод				3					
	пневматично или хидравлично				4					
	чрез права дистанционна връзка				5					
	чрез конична предавка				6					
5. Материал на корпуса	ляти конструкционни (въглеродни) стомани						5			
	ляти легирани стомани						2			
	ляти неръждаеми стомани						0			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN50-150 DN200-300*									050-150 200-300
*Забележка: Шибърни кранове тип S38 с размери DN200-300 са с ограничение за наляганя PN16, PN25, PN40, PN63, PN100										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: L10		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	обратна клапа	L10								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	автоматично				7					
5. Материал на корпуса	ляти конструкционни (въглеродни) стомани					5				
	ляти легирани стомани					2				
	ляти неръждаеми стомани					0				
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)						16			
	PN25 (Class 150)						25			
	PN40 (Class 300)						40			
	PN63 (Class 400)						63			
	PN100 (Class 600)						100			
	PN160 (Class 900)						160			
	PN250 (Class 1500)						250			
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN50-150 DN200-300*									050-150 200-300

*Забележка: обратни клапи тип L10 с размери DN200-300 са с ограничение за наляганя PN16, PN25, PN40, PN63, PN100

Това приложение е неразделна част от Одобрение №1853–PED–14217/FU3 на БУЛАРМЕКС–ИК АД

София, 9.10.2023
(Място и дата на издаване)



Нотифициран орган за
съдове и съоръжения под налягане:

(инж. Костадинка Маркова)